

STEEL ABRASIVE S.C.

TOMASZ ŁYSOŃ SYLWIA BŁASIAK

STARY JAWORÓW 4c

58-140 JAWORZYNA ŚLĄSKA

NIP : PL8842807776

Tel : 74-853-81-99 | Tel: 601 – 638 – 352 | 797 – 129 - 623



ŚWIADECTWO JAKOŚCI 01/2026

CERTIFICATE OF QUALITY 01/2026

Wyrób Śrut stalowy kulisty PREMIUM S330L ABRASHOT® SHOT PEENING

Product: Steel Shot PREMIUM S330L ABRASHOT® SHOT PEENING

Właściwości techniczno- użytkowe :

Technical and operational properties :

PRÓBKA SAMPLES	S330L ABRASHOT® SHOT PEENING S330L ABRASHOT® SHOT PEENING				ANALIZA ANALYSIS
Analiza chemiczna / THE CHEMICAL INSPECTIONS					
PIERWIASTEK: ELEMENT CONTENT	C (%)	SI (%)	MN (%)	P (%)	S (%)
WYNIK BADAŃIA: Test (%)	0,90	0,62	0,60	0,023	0,026
SPECYFIKACJA (SAEJ444) : Spec SAEJ444	0.80-1.20	> 0.40	0,35-1,20	<0,05	<0,05
Badanie właściwości fizycznych / THE PHYSICAL INSPECTION					
Twardość: / HARDNES:	Wynik badania / TESTING RESULT			57,4 HRC	
Specyfikacja / SPEC				53-60 HRC	
Gęstość: / DENSITY				7,4G/CM3	
Rozkład ziarnistości: RAIN SIZE DISTRIBUTION	Całość przechodzi przez sito nr 14 / ALL PASS ON NO. 14 SCREEN Min. 5% na sicie nr 16 / 5% MIN ON NO. 16 SCREEN Min. 85% na sicie nr 20 / 85% MIN ON NO. 20 SCREEN Min. 96% na sicie nr 25 / 96% MIN ON NO. 25 SCREEN				
Normy laboratoryjne: SAE J827 & SAE J444; ISO 11125 LABORATORY STANDARD : SAEJ827 & SAE J444 ISO 11125					
Technik laboratoryjny: 01 LABORATORY TECHNICIAN : 01					

Web site : www.steelabrasive.pl

Email : biuro@steelabrasive.pl